

Células de carga SAUTER CB Q1 · CB Q2 · CB P1



Fig. muestra la placa base como accesorio
1 SAUTER CE Q30903 y cojinete
2 SAUTER CE Q30904 más accesorios en la tienda web



Fig. muestra accesorio opcional esquina de carga
3 SAUTER CE P4022

CB Q1 · CB Q2

Célula de carga de viga cortante y de flexión de acero inoxidable

Datos técnicos

- Precisión según OIML R60 C3
- Conformidad CE y RoHS
- Protección frente al polvo y las salpicaduras IP68/ IP69K (según EN 60529), soldado herméticamente
- Acero inoxidable
- Área de aplicación: Mediciones de peso y fuerza de compresión en condiciones ambientales extremas
- Adecuado para balanzas de plataforma, de tolva, de suelo y para otros dispositivos de pesaje
- Conexión de 4 conductores
- Valor característico nominal: 2 mV/V
- Longitud del cable aprox. 3 m
- Nota: Clase de precisión OIML, versión R60 C6 o EX a petición

* hasta máx 500 kg

ESTÁNDAR	OPCIÓN
IP 68 IP 69K 1 DAY	DAKKS ISO +3 DAYS +4 DAYS

Modelo	Carga nominal
SAUTER	kg
CB 5-3Q1	5
CB 10-3Q1	10
CB 20-3Q1	20
CB 30-3Q1	30
CB 50-3Q1	50
CB 75-3Q1	75
CB 100-3Q1	100
CB 150-3Q1	150
CB 200-3Q1	200
CB 250-3Q1	250
CB 300-3Q1	300
CB 500-3Q1	500
CB 750-3Q2**	750
CB 1000-3Q2**	1000
CB 1500-3Q2**	1500

1 ** HASTA AGOTAR EXISTENCIAS

CB P1

Célula de carga tipo fuelle de acero inoxidable

Datos técnicos

- Precisión según OIML R60 C3
- Conformidad CE y RoHS
- Protección frente al polvo y las salpicaduras IP67 (según EN 60529), encapsulado herméticamente
- Acero niquelado
- Área de aplicación: Mediciones de peso y fuerza de compresión en condiciones ambientales extremas
- Adecuado para básculas de plataforma, básculas de silo, básculas de cama y otras básculas diversas
- Conexión de 4 conductores
- Valor característico nominal: 3 mV/V
- Longitud del cable aprox. 4 m

ESTÁNDAR	OPCIÓN
IP 67 M 1 DAY	DAKKS ISO +3 DAYS +4 DAYS

Modelo	Carga nominal
SAUTER	kg
CB 100-3P1	100
CB 250-3P1	250

Accesorios CB Q1 · CB Q2:

- Dispositivo de tracción, acero, galvanizado, adecuado para CB Q1, SAUTER CE Q30901
- Dispositivo de tracción, acero, inoxidable, adecuado para CB Q2, SAUTER CE Q34905
- **1** Placa base, acero, galvanizado, adecuado para CB Q1, SAUTER CE Q30903
- Placa base, acero, inoxidable, adecuado para CB Q1, SAUTER CE RQ30903
- Placa base, acero, inoxidable, adecuado para CB Q2, SAUTER CE Q34903
- **2** Rodamientos, acero, inoxidable, adecuado para CB Q1 (Carga nominal 5 kg-50 kg), SAUTER CE Q30904
- Rodamientos, acero, inoxidable, adecuado para CB Q1 (Carga nominal 75 kg-300 kg), SAUTER CE Q30905
- Rodamientos, acero, inoxidable, adecuado para CB 500-3Q1, SAUTER CE Q30906
- Rodamientos, acero, inoxidable, adecuado para CB 750-3Q2, CB 1000-3Q2, CB 1500-3Q2, SAUTER CE Q34906
- Esquina de carga, acero, galvanizado, adecuado para CB Q1, SAUTER CE Q30907
- Esquina de carga, acero, galvanizado, adecuado para CB Q1, SAUTER CE RQ30907
- Pie ajustable, acero, inoxidable, adecuado para CB Q2, SAUTER CE Q34901

Accesorios CB P1:

- Pie ajustable, acero, niquelado, pie de carga M12 para CT 500-3P1, CT 1000-3P1 y CT 1500-3P1, SAUTER CE P2012
- **3** Esquina de carga, acero, niquelado para CT 500-3P1, CT 1000-3P1 y CT 1500-3P1, SAUTER CE P4022
- Distancia para viga de flexión CB P1, de acero SAUTER CE P3012

CAL EXT
Programa de ajuste CAL
 Para el ajuste de la precisión. Se precisa de una pesa de ajuste externa

CAL BLOCK
Bloque de calibración
 Estándar para el ajuste o corrección del instrumento de medición

PEAK
Función Peak-Hold
 Registro del valor máximo dentro de un proceso de medición

SCAN
Modo escaneo
 Registro y visualización en la pantalla continuo de datos de medición

PUSH/PULL
Push y Pull
 El instrumento de medición puede registrar fuerzas de tracción y de compresión

SCALE
Medición de longitud
 Registra las dimensiones geométricas de un objeto de ensayo o la longitud de movimiento de un proceso de verificación

FOCUS
Función enfoque
 Aumenta la precisión de la medición de un instrumento dentro de un rango de medición determinado

MEMORY
Memoria interna
 Para que se guarden de forma segura los valores de medición en la memoria del aparato

RS 232
Interfaz de datos RS-232
 Para conectar medidor a una impresora, ordenador o red

PROFIBUS
Profibus
 Para la transmisión de datos, por ejemplo, entre balanzas, células de medición, controladores y dispositivos periféricos a grandes distancias. Adecuado para una transmisión de datos segura, rápida y tolerante a fallos. Menos susceptible a las interferencias magnéticas

PROFINET
Profinet
 Permite un intercambio de datos eficiente entre los dispositivos periféricos descentralizados (balanzas, células de medición, instrumentos de medición, etc.) y una unidad de control (controlador). Especialmente ventajoso cuando se intercambian valores medidos complejos, información sobre dispositivos, diagnósticos y procesos. Potencial de ahorro gracias a la reducción de los tiempos de puesta en marcha y a la posibilidad de integración de los dispositivos

USB
Interfaz de datos USB
 Para conectar en el medidor a una impresora, ordenador u otro periférico

BT
Interfaz de datos Bluetooth*
 Para la transferencia de datos de la balanza/ un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otros periféricos

WIFI
Interfaz de datos WIFI
 Para la transferencia de datos de la balanza/ un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otros periféricos

IR
Interfaz de datos infrarrojo
 Para conectar un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otro periférico

SWITCH
Salidas de control (Optoacoplador, E/S digitales)
 Para conectar relés, lámparas de señales, válvulas, etc

ANALOG
Interfaz analógica
 Para la conexión de un aparato periférico adecuado para el procesamiento de los valores de medición analógicos

DUAL
Salida analógica
 Para la salida de una señal eléctrica en función de la carga (por ejemplo, tensión 0 V - 10 V o corriente 4 mA - 20 mA)

LAN
Estadística
 El aparato calcula, a partir de los valores de medición almacenados, los datos estadísticos como el valor medio, la desviación estándar etc.

SOFTWARE
Software para el ordenador
 Para traspasar los valores de medición del aparato a un ordenador

PRINT
Impresora
 Puede conectarse una impresora al aparato para imprimir los datos de medición

LAN
Interfaz de red
 Para la conexión de la balanza/ un dispositivo de medición a una red Ethernet

KCP PROTOCOL
KERN Communication Protocol (KCP)
 El protocolo de comunicación de KERN es un conjunto de comandos de interfaz estandarizados para las balanzas de KERN y otros instrumentos que permite activar y controlar todos los parámetros relevantes del aparato. Gracias a este protocolo, los dispositivos de KERN con KCP se pueden integrar con facilidad en ordenadores, controladores industriales y otros sistemas digitales.

GLP PRINTER
Protocolización GLP/ISO
 De valores de medición con fecha, hora y número de serie. Únicamente con impresoras SAUTER

UNIT
Unidad de medida
 Conmutables mediante p. ej. unidades no métricas. Para más detalles véase Internet

TOL
Medir con rango de tolerancia (función de valor límite)
 El valor límite superior e inferior son programables. Una señal óptica y acústica acompañan el ciclo de medición, véase el modelo correspondiente

IP
Protección antipolvo y salpicaduras IPxx
 En el pictograma se indica el tipo de protección, cf. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989 +A1:1999+A2:2013

ZERO
ZERO
 Restablecer la pantalla a "0"

BATT
Alimentación con pilas
 Preparada para funcionamiento con pilas. El tipo de pila se indica en cada aparato

ACCU
Alimentación con acumulador interno
 Juego de acumulador recargable

230 V
Fuente de alimentación de enchufe
 230 V/50Hz. De serie estándar en UE. También disponible en estándar GB, AUS o US bajo pedido

230 V
Fuente de alimentación integrada
 Integrado, 230V/50Hz in UE. 230 V/50Hz estándar en UE. Otros estándares p. ej. GB, AUS o US a petición

ELECTRO
Accionamiento motorizado
 El movimiento mecánico se realiza mediante un motor eléctrico

STEPPER
Accionamiento motorizado
 El movimiento mecánico se realiza mediante un accionamiento motor paso a paso (stepper)

FASTMOVE
Fast-Move
 Puede registrarse toda la longitud del recorrido mediante un único movimiento de la palanca

M
Evaluación de la conformidad
 Artículos con homologación para la construcción de sistemas legales para el comercio

DAKkS +3 DAYS
Calibración DAKkS
 En el pictograma se indica la duración de la calibración DAKkS en días hábiles

ISO +4 DAYS
Calibración de fábrica
 La duración de la calibración de fábrica se indica en días hábiles en el pictograma

1 DAY
Envío de paquetes
 En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días

2 DAYS
Envío de paletas
 En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días

*La marca con la palabra *Bluetooth*® y los logotipos correspondientes son marcas comerciales registradas propiedad de Bluetooth SIG, Inc. y cualquier uso realizado por KERN & SOHN GmbH de esas marcas cuenta con la debida licencia. Otras marcas/denominaciones comerciales son propiedad de los titulares correspondientes.